

Maschinenübersicht

CNC Bearbeitungszentren:

	X	Y	Z
Okuma MA40HA mit Palettenwechsler und B-Achse, 1 Grad Teilung	560	610	560
Okuma MC400H mit Palettenwechsler und B-Achse, 1 Grad Teilung	560	460	520
Okuma MX45VAE mit Palettenwechsler	762	460	450
Okuma MX45VAE	762	460	450
Okuma MC4VA	650	410	450
Hedelius CB50 mit 2 gesteuerten C-Achsen, mit Wechselpaltbearbeitung	1800	520	520

CNC Drehmaschinen:

	Ø	Länge
Okuma LCC15 mit Portallademagazin, 36 Stationen, 350mm Stapelhöhe, Wendemöglichkeit des Werkstücks	5-210 (350)	280
Okuma LB15 mit Roboterarm, Magazin 40 Stationen, Wendemöglichkeit des Werkstücks	5-250 (450)	520
Okuma LB15 mit Stangenlademagazin bis Ø64	5-250 (450)	520
Okuma L270E mit Stangenlademagazin bis Ø50	5-270 (400)	520
Okuma LB15II	5-250 (450)	850

CNC Dreh- Fräskombinationen

	Ø	Länge
Okuma LT200M CNC Drehmaschine mit Stangenlademagazin bis Ø60, Gegenspindel und zwei Revolver mit 12 angetriebenen Werkzeugstationen	5-210 (400)	600
Okuma LT10M CNC Drehmaschine mit Portallademagazin, 18 Stationen, 350 mm Stapelhöhe, Gegenspindel und zwei Revolver mit je 12 angetriebenen Werkzeugstationen	5-210 (400)	600
Okuma MacTurn 250W CNC Dreh- Fräszentrum mit Portallademagazin, 44 Stationen, 350mm Stapelhöhe und Stangenlademagazin bis Ø60; sowie Gegenspindel, ein Revolver mit 12 angetriebenen Werkzeugstationen, eine Frässpindel mit 44er Werkzeugmagazin und Y-Achse (gesamt 9 Achsen)	5-530	1170

Kleinmaschinen:

Sägeautomaten:	Bohrmaschinen:	Roboter:	Sonstige:
Kasto WIN A3.3	Alzmetall AC25AS	ABB IRB 3400	Gleitschliffanlage
Danobat CR260A	Alzmetall AX3-SV	ABB IRB 3200	und diverse Geräte

Qualitätssicherung:

Unser Meßraum ist ausgestattet mit:

Faro Gage Plus hochgenauer portabler 3D Meßarm mit 1,2m³ Arbeitsvolumen
Mauser Höhenmeßgerät 86302 (T.I), sowie diversen Meß- und Hilfsmitteln