ANGE-Metall GmbH
CNC - Drehen und Fräsen aller Metalle und Kunststoffe

Maschinenübersicht

CNC Drehen

Maschinenbezeichnung	Angetriebene Werkzeuge	Gegenspindel	Y- Achse	Anzahl Revolver	Automatisation	Max Länge mm	Max Ø mm
Okuma MacTurn 250W	✓	✓	✓	1 + zusätzliche Frässpindel mit B-achse	Stangenlader bis Ø 60 mm + Portallademagazin	400	260
Okuma MacTurn 250W	✓	✓	✓	1 + zusätzliche Frässpindel mit B-achse	Stangenlader bis Ø 50 mm + Roboterarm mit 20 Stationen	400	260
Okuma LT2000EX	✓	✓	✓	3	Stangenlader	400	60
Okuma LT200M	✓	✓	-	2	Portallademagazin	350	210
Okuma LT200M	✓	✓	-	2	Stangenlader	150	60
Okuma LT200M	✓	✓	-	2	Stangenlader	150	45
Okuma LT 10M	✓	✓	-	2	Portallademagazin	350	210
Okuma L300MW	✓	✓	-	1	Stangenlader	200	60
Okuma LB 15II	-	-	-	1	-	850	250

CNC Fräsen

Maschinenbezeichnung	Verfahrwege			4.Achse	5.Achse	Zusatz
	x	y	z			
Okuma MA40HA	560	610	560	✓	-	Paletten-Bahnhof mit 6 Paletten, 4. Achse mit 0,001 Grad Teilung
Okuma MA40HA	560	460	520	✓	-	Paletten-Wechsler 2 Paletten 4. Achse mit 1 Grad Teilung
Okuma MX45VAE	762	460	450	-	-	Paletten-Wechsler 2 Paletten
Okuma M560	762	460	450	✓	✓	4. und 5. Achse mit 0,001 Grad Teilung Beladung mit Roboter
Hedelius CB50	1800	520	520	✓	-	Wechselplatzbearbeitung

Qualitätssicherung

Wir sind zertifiziert nach: DIN ISO 9001

Unser Messraum ist ausgestattet mit:

Faro Gage Plus portabler 3D Messarm mit *1,2m³ Arbeitsvolumen*
Höhenmessgerät Tesa Micro-Hite, *sowie diversen Mess- und Hilfsmitteln*

www.ange-metall.de | E-Mail: info@ange-metall.de | Tel.: +49 (0)5944 - 990225